



MIMAKI TIGER600-1800TS

La **Mimaki Tiger600-1800TS** es la solución definitiva para empresas que buscan llevar su capacidad de producción de sublimación al siguiente nivel.

Cabezal 8 und serie Mimaki | Velocidades

1 pass - 300 x 600 dpi **550m²/h**
1 pass - 600 x 600 dpi **310m²/h**

Ficha técnica Información del producto

La **Mimaki Tiger600-1800TS** diseñada para la velocidad, la robustez y la eficiencia, esta impresora industrial no solo acelera la producción, sino que también establece nuevos estándares de sostenibilidad y calidad en la impresión textil digital. La Mimaki Tiger600-1800TS es la máquina ideal para la producción a gran escala en diversos segmentos.

● CARACTERÍSTICAS



Construcción Industrial Robusta



Velocidad Impresionante



Manejo Superior del Material



Tecnologías de Estabilidad y Calidad



Sistema de Tinta de Alta Capacidad y Sostenible



Software Incluido

● APLICACIONES COMUNES



- Moda y Ropa Deportiva
- Decoración del Hogar
- Señalización Blanda (Soft Signage)
- Artículos Promocionales y Regalos Personalizados a Gran Escala
- Mucho más



MIMAKI TIGER600-1800TS

● ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| Cabezal de Impresión | 8 cabezales piezoeléctricos bajo demanda (4 en línea x 2 escalonados) |
| Resoluciones de Impresión | 300 dpi, 600 dpi |
| Velocidad Máxima de Impresión (4 colores) | Hasta 550 m ² /h (5,920 SqFt/Hr) |
| Tipos de Tinta | Tinta de sublimación MLSb510 (Cian, Magenta, Amarillo, Negro) |
| Capacidad de Tinta | Tanques de 10 kg |
| Alimentación Eléctrica | AC 200-240 V ± 10 % 50/60 Hz ±1 Hz, 29 A o menos. |
| Interfaz | Ethernet 10GBASE-T / USB 2.0 (Disco extraíble) |
| Entorno Operativo | Temperatura: 20-30 °C (68-86 °F), Humedad: 35-65% RH (sin condensación) |
| Dimensiones de la máquina (An. x Pr. x Al.) | Aproximadamente 5,300 x 2,800 x 1,900 mm (209 x 110 x 75") |
| Peso | Aproximadamente 1,620 kg (3,572 lbs) (Total del sistema) |

La **Mimaki Tiger600-1800TS** no es solo una impresora; es una plataforma de producción industrial que permite a las empresas textiles dar el salto de lo analógico a lo digital con confianza, asegurando la máxima productividad, calidad y sostenibilidad en cada impresión.